

Evolution F3 Hightec Power SAE 15W-40

ist ein mineralisches Mehrbereichsmotorenöl für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Nutzfahrzeugmotoren.

Es ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Evolution F3 Hightec Power SAE 15W-40 zeichnet sich durch gute Kaltstarteigenschaften, Minimierung von Kraftstoffverbrauch, Reibung und Verschleiß aus.

Mit diesem Produkt wurde ein zuverlässiges und hochbelastbares Motorenöl entwickelt.

Evolution F3 Hightec Power 15W-40 ist für den ganzjährigen Einsatz in PKW-, Otto-, Dieselmotoren und Nutzfahrzeugmotoren geeignet.

Im Nutzfahrzeugsektor auch für erschwerten Betrieb und verlängerte Ölwechselintervalle (bis 45.000 km bzw. 500 Betriebsstunden sind möglich) gemäß Herstellervorschrift einsetzbar.

Evolution F3 Hightec Power 15W-40 wird in Motoren mit den angegebenen Spezifikationen eingesetzt.

Die Betriebsvorschriften der Kfz- und Motorenhersteller sind zu beachten.

Evolution F3 Hightec Power SAE 15W-40 ist qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß der nachfolgenden Klassifikationen/Spezifikationen:

- API: CG-4 / CF / SL ACEA: A3 / B4;

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

- Allison C-4
- Volvo VDS
- ZF TE-ML 07C
- MIL-L 2104 E
- VW 505.00 / 501.01
- Caterpillar TO-2
- Mack EO-L
- Fiat 9.55535-D2/G2
- MB 229.1
- MTU Type 2
- MAN 3275-1/271
- Deutz DQC I-02

In der Praxis zeigen sich beim Einsatz von Evolution F3 Hightec Power SAE 15W-40 einige Vorteile:

- ♦ Es garantiert die einwandfreie Funktion von Hydrostößeln (hydraulischer Ventilspielausgleich)
- ♦ Die verwendeten Grundöle und Additive sowie die Qualitätssicherung garantieren die gleichbleibend hohe Qualität dieses Motorenöls.
- ♦ Es bietet hohen Schutz bei Vollgasfahrten im Hochsommer und verliert auch bei hohen Temperaturen nicht an Schmiervermögen.
- ♦ Es schützt vor Korrosion, auch bei der Verwendung von Dieselkraftstoffen mit hohem Schwefelgehalt, wie sie in Osteuropa noch verwendet werden.
- ♦ Es schützt gegen Spiegelflächenbildung an Zylinderlaufbahnen.
- ♦ Stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- ♦ Eine hohe Oxidationsstabilität

Technische Kennwerte:

Eigenschaften	Dichte bei 15°C	Viskosität bei 40°C	Viskosität bei 100°C	Farbe	Pourpoint	Viskositäts-Index
Prüfung nach	EN ISO 12 185	DIN ISO 51562-2	DIN ISO 51 562-2	visuell	DIN ISO 3016	DIN ISO 2909
Einheit	Kg/m ³	mm ² /s	mm ² /s	-	C	VI
Daten	872	105,7	14,2	gelbbraun	-39	138

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen

3006_161* 17012019

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahmen auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.